MF 26 cc / 400 in valigetta

numero di ordinazione: 917804

EAN (codice a barre): 4032689184043



Dati tecnici

Profondità di fresata	0 - 26 mm
Numero giri nominale a vuoto	3600 - 6250 1/min
Velocità di taglio	39,9 m/s
Motore universale	230 V / 50 Hz
Potenza assorbita nominale	1400 W
Peso	6,6 kg

Dotazione di serie

1 Dispositivo di guida 400

1 Lama obliqua regolabile MF-VN 25
1 Battuta parallela

1 Cavo di alimentazione 4 m







La fresatrice MF 26 cc / 400 è collegata saldamente al dispositivo di guida 400 come se i due elementi fossero un unico pezzo.



Sulla parte inferiore della guida sono presenti le battute che permettono di impostare l'angolazione secondo la scala. Al termine del passaggio di lavorazione una molla farà sì che la fresatrice ritorna alla posizione iniziale.

- Incastri in lungo e trasversali
- scanalature a V
- Per realizzare elementi ad angolo o curvi
- Per realizzare elementi ad angolo o curvi, per il taglio di pannelli.
- Materiali d’impiego: legno massiccio, MDF (pannello di fibra a media densità), cartongesso, pannello in allumini

Vantaggio

- Tramite la vite di regolazione è possibile impostare la profondità di fresatura con una precisione millimetrica su una scala 1/10.
- Il dispositivo di scorrimento si appoggia sulla superficie di lavorazione dando maggiore stabilità alla fresatrice MF 26 cc anche quando viene utilizzata la barra guida F.
- Per aprire la cuffia di protezione ci vuole un attimo, la sicurezza di avviamento e il blocco della lama vengono attivati automaticamente.
- Con o senza guida, grazie all’indicatore viene sempre visualizzata la profondità di fresatura o di taglio esatta.

Descrizione

La struttura della MF 26 cc è caratterizzata da componenti estremamente solidi e di alta qualità, come ad esempio il corpo in magnesio pressofuso oppure la parti in materiale plastico antiurto con rinforzi in fibra di vetro.

Con la barra guida la fresatrice multipla MF 26 cc può essere utilizzata anche come sega ad immersione per eseguire tagli con profondità fino a 26 mm.

Vale per i lavori di taglio e per le fresature, il massimo della precisione si raggiunge con il sistema di barre guida F.

Regolazione progressiva fino a 6250 1/min. Per eseguire lavori di fresatura, tagli e per realizzare fessure nei materiali più diversi.

Accessori / Utensili



Lama da taglio in HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ, per impiego univerdale



Lama da taglio in HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 12, WZ, per tagli longitudinali

Tubo di aspirazione LW 35, 4 m antistatico

Lama obliqua regolabile MF-VN 25
Larghezza di fresatura 15,4 - 25 mm



Dispositivo di guida 770
lunghezza di taglio 770 mm

Battuta di riscontro inferiore MF-UA



Battuta angolare F-WA



Barra guida F 80
lunghezza 0,8 m



Barra guida F 160
lunghezza 1, 6 m



Barra guida F 310
lunghezza 3,1 m



Set di trasporto per barre guida
2 x F 160 + F-VS + 2 x F-SZ 100MM + 1 borsa per barre guida



Cappuccio F-EK
2 pezzi



Protezione antischeggia F-SS 3,4M
lunghezza 3,4 m



Lama da taglio in HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, FZ/TR, per tagli di precisione



Lama da taglio in HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, TR, per laminati



Battuta posteriore F-RS

Fresa per alluminio composito MF-AF 90
per scanalatura a V a 90° fino a 8 mm di profondità

Dispositivo per fessure MF-SE 3
per 3 fessure in un unico passaggio fino a 26 mm



Giunto F-VS
di unione per battute parallele

Fresa per cartongesso MF-GF 90
per scanalatura a V a 90° fino a 12,5 mm di profondità



Barra guida F 110
lunghezza 1,1 m



Barra guida F 210
lunghezza 2,1 m



Borsa per barra guida F 160
per guida fino a 1,6 m



Set di trasporto per barre guida
F 80 + F 160 + F-WA + F-VS + 2 x F-SZ 100MM + Borsa per barra guida



Profilo di fissaggio F-HP 6,8M
lunghezza 6,8 m



Morsetto F-SZ 100MM
2 pezzi, per fisaggio della guida al pezzo in lavorazione

contatto

MAFELL AG

Beffendorfer Straße 3
D-78727 Oberndorf / Neckar
Germany

Tel.: +49 7423 / 812-1
Fax: +49 7423 812-217
Email:mafell@mafell.de